

9 leidimas. 2026-03-09

TVIRTINU:

UAB „Grigeo Packaging“

Kokybės vadovė

Eglė Rukšienė

UAB „GRIGEO PACKAGING“**KOKYBĖS STANDARTAS**

UAB „Grigeo Packaging“ produkcijos asortimentą sudaro trijų ir penkių sluoksnių gofruotasis kartonas bei iš jo pagaminta pakuotė. Gofruotasis kartonas naudojamas popierinės pakuotės gamybai, kurių paskirtis - saugiai laikyti, sandėliuoti ir transportuoti įvairią klientų produkciją. Gofruotojo kartono pakuotė – lengva, patogi ir tvari pakavimo medžiaga, sauganti produktą nuo aplinkos poveikio bei kartu galinti suteikti reklaminę produkto informaciją.

UAB „Grigeo Packaging“ kokybės standarte pateikti mūsų gaminamos produkcijos kokybės reikalavimai ir juos apibrėžiantys parametrai. Pateikti duomenys yra naudojami UAB „Grigeo Packaging“ kokybės kontrolės kriterijų nustatymui bei pagamintos produkcijos kokybės įvertinimui.

1. GOFRUOTASIS KARTONAS. LAKŠTŲ KOKYBĖ**A. APIE GOFRUOTĄJĮ KARTONĄ**

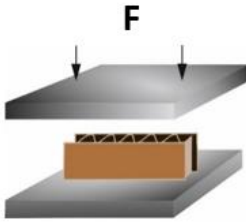
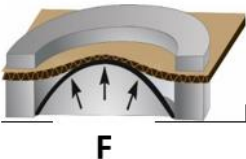
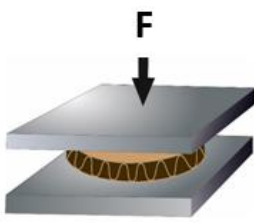
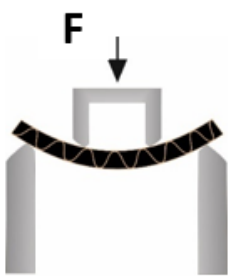
- 1.1. UAB „Grigeo Packaging“ gamina C, B, E rūšių trisluoksnį gofruotąjį kartoną bei BC, BE rūšių penkiasluoksnį gofruotąjį kartoną.
- 1.2. **Gofruotojo kartono markė** – tai unikalus UAB „Grigeo Packaging“ gaminamos atitinkamos gofruotojo kartono rūšies produkto tipas, turintis patvirtintas gramatūros, žaliavų sluoksnių sudėties ir gofruotojo kartono mechaninių savybių reikšmes.
- 1.3. **Gramatūra** - gofruotojo kartono 1m² svoris, nustatomas pagal LST EN ISO 536:2019 standartą. Leidžiamas faktinis gramatūros nuokrypis nuo nominalios vertės yra $\pm 4\%$.
- 1.4. **Drėgmė** – ką tik pagaminto gofruotojo kartono nustatyta tinkama drėgmės reikšmė yra 6-9%. Drėgmė sandėliuojant arba transportuojant gali kisti priklausomai nuo oro drėgmės ar temperatūros rodiklių.

B. GOFRUOTOJO KARTONO MECHANINIŲ SAVYBIŲ RODIKLIAI

- 1.5. Gofruotojo kartono mechaninių savybių rodikliai matuojami UAB „Grigeo Packaging“ kokybės kontrolės laboratorijoje, nustatytose klimato sąlygose pagal standartą LST EN ISO 20187:2001 „Popierius, kartonas ir celiuliozė. Standartinė atmosfera tikrinimui ir testavimui bei atmosferos stebėjimo ir mėginių tikrinimo procedūra“. Klimato sąlygos: santykinė oro drėgmė $50\pm 2\%$, o temperatūra $23\pm 1^{\circ}\text{C}$.
- 1.6. Gofruotojo kartono mechaninių savybių rodiklių paaiškinimai pateikti 1 lentelėje. Nustatytos šių rodiklių kiekybinės reikšmės nurodytos priede **Gofruotojo kartono markių sąrašas** atitinkamai pagal gaminamas gofruotojo kartono markes.

- 1.7. Gofruotojo kartono lakštų mechaninės savybių rodiklių skaitinės reikšmės yra nurodytos naujai pagamintiems, nepažeistiems ir neperdirbtiems gofruotojo kartono lakštams. Po perdirbimo proceso (spaudos užnešimo, kirtimo, lenkimo linijų formavimo) gofruotojo kartono tvirtumo savybės gali sumažėti. Leidžiami ECT ir BST rodiklių nuokrypiai iki -10%.
- 1.8. Bending stiffness (**BD**) rodiklis atitinka IKEA IOS-P-0010 Packaging standarto reikalavimus. Esant kliento poreikiui galime įvertinti ir kitų gramatūrų BD rodiklį.

1 lentelė. GK mechaninių savybių rodikliai

Nr.	Rodiklis	Matavimo vienetas	Jėgos (F) veikimo kryptis	Matavimo standartas	Rodiklio paaiškinimas
1.	ECT (Edge Crush Test) Gofruotojo kartono sienelės atsparumas vertikaliajam spaudimui	kN/m		ISO 3037:2013	Rodiklis matuoja gofruotojo kartono atsparumą spaudimui iš viršaus. Gofruoto kartono šonų spaudimo atsparumas nurodo maksimalią visapusę jėgą, kurią testuojama dalis atlaiko iki įspaudimo.
2.	BST (Bursting strenght) Gofruotojo kartono atsparumas praspaudimui	kPa		ISO 2759:2014	Atsparumas praspaudimui yra dviašė stiprumo ypatybė. Trūkimas yra apibrėžiamas kaip maksimalus hidrostatinis slėgis, reikalingas sukurti medžiagos plyšimą kontroliuojant ir palaipsniui didinant spaudimą per guminę membraną į apskritą gofruotojo kartono vietą.
3.	FCT (Flat Crush Test) Gofruotojo kartono sienelės atsparumas horizontaliam spaudimui	kPa / N		ISO 3035:2011	Horizontalaus spaudimo atsparumas nurodo maksimalų spaudimą, kurį lakštas atlaikys iki kol gofruotas sluoksnis subliukš.
4.	BD (Bending Stiffness) Gofruotojo kartono lenkimo standumas	Nm		ISO 5628:2019	Gofruotojo kartono lakšto plokščio spaudimo atsparumas yra maksimalus spaudimas kurį lakštas atlaikys iki kol gofruotas sluoksnis subliukš. Naudojamas 4 taškų lenkimo testeris.

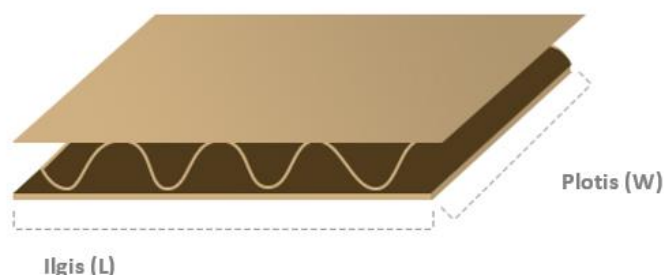
C. GOFRUOTOJO KARTONO LAKŠTŲ MATMENŲ NUOKRYPIAI

1.9. Gofruotojo kartono aukštis matuojamas pagal ISO 3034:2011 standartą. Galimi gofruotojo kartono lakštų aukščio nuokrypiai nurodyti 2 lentelėje.

2 lentelė. GK aukštis

Gofruotojo kartono bangos tipas	Gofruotojo kartono aukštis, mm	Matmens tolerancija, mm
C	3,9	±0,2
B	2,9	±0,2
E	1,6	±0,1
BC	6,4	±0,3
BE	4,1	±0,2

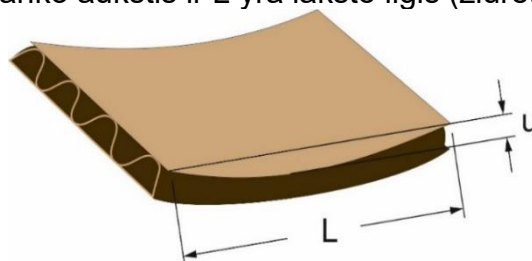
1.10. Gofruotojo kartono lakštų matmenys ir galimi jų nuokrypiai nurodyti 3 lentelėje.



3 lentelė. Gofruotojo kartono lakštų matmenys

Matmuo	Matmenų tolerancija
Lakšto ilgis (L)	±3 mm
Lakšto plotis (W)	±2 mm
Lenkimo linijos	±1mm

1.11. Gofruotojo kartono lakštų išlinkimas. Lakšto išlinkimas R yra nustatomas pagal u/L santykį procentais, kur u yra lanko aukštis ir L yra lakšto ilgis (žiūrėti paveikslėlį).



4 lentelė. GK lakštų išlinkimas

Lakšto išlinkimas	Išlinkimo tolerancija, u / L
R	< 4%

DĖMESIO!



* Gofruotojo kartono lakštų rudos spalvos atspalviai gali skirtis dėl naudojamų žaliavų. Nustatyti mechaninių savybių rodikliai nekinta.

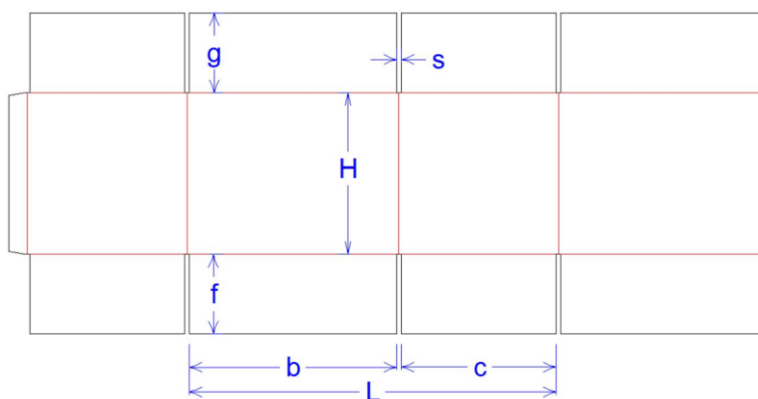
2. GOFRUOTOJO KARTONO PAKUOTĖ. KOKYBĖS REIKALAVIMAI

D. BENDRIEJI REIKALAVIMAI

- 2.1. Gofruotojo kartono sluoksniai lenkimo ir kirtimo vietoje turi būti be įtrūkimų (netaikoma gaminiams iš BC ir BE gofruotojo kartono);
- 2.2. Esant poreikiui galime atlikti BCT tyrimą (pakuotės suspaudimo tyrimas). Tyrimo metu, patikrinama, ar parinkta konstrukcija bei kartono markė atlaikys norimą svorį.

E. PAKUOTĖS IŠKIRTIMO KOKYBĖ

- 2.3. Pakuočių kraštai turi būti lygiai iškirsti;
- 2.4. Papildomų elementų iškirtimas pakuotėje atliekamas pagal patvirtintą pakuotės projektą.
- 2.5. Iškirstų ar įpjautų papildomų elementų leistini padėties nuokrypiai $\pm 2\text{mm}$.
- 2.6. Kai papildomų elementų kirtimui naudojami universalūs (daliniai) kirtimo peiliai, nuokrypis gali būti $\pm 5\text{mm}$.
- 2.7. Perforacija – pagal suderintą pakuotės brėžinį. Perforacija turi būti parenkama taip, kad atlaikytų pakuotės suformavimo procesą ir plyštų ne per sunkiai. Pakuotės perforacija turi atlaikyti pakuotės formavimo procesą (jei pakuojama rankomis), pakavimo įrenginio apkrovas – jei pakuojama automatu.
- 2.8. Reikalavimai FEFCO 02 serijos dėžių iškirtimui pateikti 5 lentelėje.



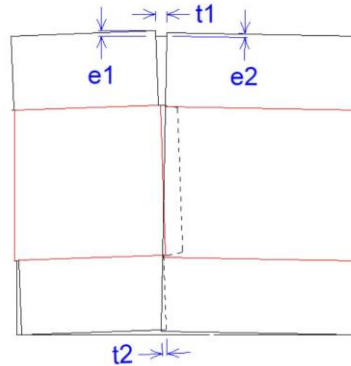
5 lentelė. Leistini iškirtimo nuokrypiai

Matmuo	Galimas nuokrypis
$L = b + c + s$	+6 / -3 mm
Įkirtimų f ir g gylis	± 3 mm nuo lenkimo linijos
Įkirtimų plotis s	8 ± 1 mm

- 2.9. Iš gofruotojo kartono pakuotės atraižos yra pašalinamos tiek, kiek leidžia techninės galimybės. Gali pasitaikyti nežymus atraižų kiekis (iki 2% ruošinio ploto) pakuotėje su smulkiais iškirtimo dalimis.

F. REIKALAVIMAI PAKUOČIŲ SUKLIJAVIMUI

- 2.10. Klijų kiekis turi būti pakankamas, kad užtikrintų tinkamą suklijavimą, bet neišlįstų už sujungimo ribų. Vidinis ir išorinis paviršiai tarp pakuočių neturi būti sulipę kartu.
- 2.11. Plėšiant suklijuotoje vietoje popieriaus sluoksnis turi likti sukibęs su klijų sluoksniu.
- 2.12. Leistini suklijavimo nuokrypiai išdėstyti 6 lentelėje.



6 lentelė. Leistini suklijavimo nuokrypiai

Matmuo	Galimas nuokrypis
e_1 ir e_2	$\leq$ gofruoto kartono aukštis, bet ne daugiau nei 5mm
Suklijavimo "fishtail" [$t_1 - t_2$]	≤ 1.5 gofruotojo kartono aukštis, bet ne daugiau nei 7mm
FEFCO 0201 suklijavimo tarpas t	± 3 mm

G. REIKALAVIMAI SPAUDAI

- 2.13. Spauda ant pakuotės turi atitikti projekto pasiūlyme nurodytą spaudos vietą 7 lentelėje išdėstytų leistinių nuokrypių ribose ir suderintą Pantone atspalvį.
- 2.14. Spauda turi būti tolygiai padengta, švari, be dėmių, spalvos šešėlių bei išsiliejimo.
- 2.15. Spalvų nuokrypis tarp atskirų partijų gali skirtis iki 5 ΔE matuojant nuo patvirtinto Pantone paletės etalono.
- 2.16. Spaudos vietose dėl dulkių gamybos proceso metu gali atsirasti neuždažytų taškeliai. Leistini taškeliai, kurių dydis iki 2mm.

7 lentelė. Leistini spaudos nuokrypiai

Reikalavimas	Sąlygos	Leistinas nuokrypis
Spalvų suvedimas	kai >1 spalva	± 2 mm
Spaudos nuokrypiai (dėl gamybos proceso paklaidų)	Kai pakuotė spausdinama ir kertama tuo pačiu įrenginiu	± 2 mm
	Kai pakuotė spausdinama ir kertama skirtingais įrenginiais	± 3 mm
Spalvos atitikimas Pantone paletei	Pagal patvirtintą spaudos etaloną po pirmos gamybos (matuojama spektrofotometru)	$\leq 5 \Delta E$
Gniuždymas spaudos vietoje	skirtumas spausdinimo ir ne spausdinimo vietoje	$< 0,2$ mm

DĖMESIO!



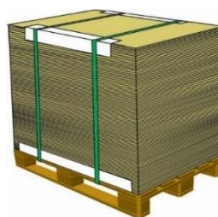
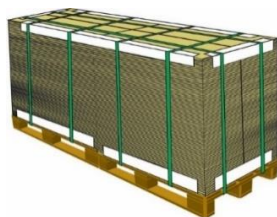
* Tas pats Pantone atspalvis atrodys skirtingai spausdinant ant rudos arba baltos spalvos kartono.

3. GOFRUOTOJO KARTONO PRODUKCIJOS PAKAVIMAS

- 3.1. UAB „Grigeo Packaging“ supakuota produkcija yra ženklinama etiketėmis, kuriose nurodoma kliento pavadinimas, užsakymo ir gaminio ir paletės identifikaciniai numeriai, gaminių kiekis, gamintojo informacija ir pagaminimo data bei kiti LR įstatymuose numatyti reikalavimai.
- 3.2. Gofruotojo kartono gaminių pakavimui naudojami vienkartiniai mediniai padėklai. Esant poreikiui produkcija gali būti supakuota ant EURO arba kartoninių padėklų.

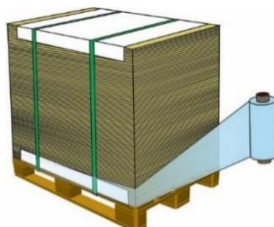
A. GOFRUOTOJO KARTONO LAKŠTŲ PAKAVIMAS

- 3.3. Maksimalus galimas paletės su lakštų produkcija aukštis 2250 mm.
- 3.4. Sudėta ant palečių produkcija yra tvirtinama PET juosta, atsižvelgiant į gaminio matmenis ir palečių skaičių pagal UAB „Grigeo Packaging“ patvirtintas pakavimo schemas.
- 3.5. Gofruotojo kartono lakštai ant paletės visuomet dedami išoriniu sluoksniu žemyn.
- 3.6. Viršuje ir apačioje paletės yra dedami apsauginiai kampai, apsaugant nuo galimų pažeidimų PET juosta. Paletės apačioje dedami trys papildomi gofruotojo kartono lakštai dėl galimo apatinių kartono lakštų pažeidimo.
- 3.7. Dėl įrenginio techninių galimybių negalime garantuoti tikslaus kiekio paletėje gofruotojo kartono lakštams.
- 3.8. Visa gofruoto kartono lakštų produkcija sudedama ant medinių palečių. Produkcijos viršuje ir apačioje dedami 3 papildomi lakštai skirti apsaugoti / atskirti produkciją nuo galimo užterštumo ir sąlyčiui su mediena.



B. GOFRUOTOJO KARTONO PAKUOČIŲ PAKAVIMAS

- 3.9. Gofruotojo kartono pakuotės sudedamos ant paletės pagal pakuotės pasiūlyme suderintą pakavimo būdą priklausomai nuo pakuočių tipo ir pakavimo įrenginio galimybių pagal UAB „Grigeo Packaging“ patvirtintas pakavimo schemas. Priklausomai nuo gamybos linijos pakuotės gali būti aprišamos juostele į pakus.
- 3.10. Pakuočių paletė yra sutvirtinama PET juostomis bei apvyniojama pakavimo plėvele, apsaugant gaminius nuo mechaninių pažeidimų sandėliavimo bei transportavimo metu. Prieš aprišimą gofruotojo kartono pakuotės yra apsaugomos lakštais paletės viršuje ir apačioje.
- 3.11. Pagal kliento poreikį pakuojant gali būti dedami kampai, medinės plokštės ar mediniai dangčiai.
- 3.12. Dėžių pakuose galimi nežymūs viršutinės ir apatinės dėžės pažeidimai dėl rišamųjų juostų įspaudimo.



DĖMESIO!

- * Viršutinės ir apatinės dėžės pakuose gali būti pažeistos nuo rišamųjų juostų.

4. TRANSPORTAVIMO IR SANDĖLIAVIMO REIKALAVIMAI

- 4.1. Gofruotasis kartonas turi būti gabenamas transporto priemonėmis, pagal kiekvienos transporto priemonės gabenimo taisykles, saugant jį nuo tiesioginių kritulių, drėgmės, mechaninių pažeidimų ir teršalų.
- 4.2. Gofruotojo kartono gaminiai turi būti laikomi patalpose, kuriose jie būtų apsaugoti nuo atmosferinio poveikio, drėgmės, mechaninių pažeidimų.
- 4.3. Rekomenduojamos laikymo sąlygos: 40-70% santykinis oro drėgnumas, esant +10 - +25°C temperatūrai.
- 4.4. Paletės su gofruotojo kartono produkcija turi būti sandėliuojamos tik ant lygaus ir kieto paviršiaus.
- 4.5. Laikantis tinkamų laikymo sąlygų gofruotojo kartono produkcijai suteikiamas 1 metų galiojimo terminas. Gofruotąjį kartoną laikant ilgiau ar nesilaikant nustatytų reikalavimų gali pakisti produkto kokybinės charakteristikos ir neatitikti deklaruojamų normų.

DĖMESIO!

- * Ilgalaikis gofruotojo kartono gaminių sandėliavimas esant žemai santykiniai oro drėgmei (žemiau 40% santykinės drėgmės) arba žemoje temperatūroje (žemiau 0°C) gali sukelti įtrūkimus dėžių gamybos ar lankstymo metu, matmenų nuokrypius ar išlinkimą.
- * Laikant gofruotojo kartono produkciją drėgnose patalpose (kai santykinė drėgmė virš 70%) galimi storio nuokrypiai, prarandamos dėžių stiprumo savybės.

5. PRODUKCIJOS ATITIKTIS IR TURIMI SERTIFIKATAI

- 5.1. Pakuotės komponentai yra tinkami medžiaginiam gražinamajam perdirbimui pagal standartą LST EN 13430:2007 „Pakuotės. Atgavimui tinkamų pakuočių, numatomų medžiaginiam gražinamajam perdirbimui, reikalavimai“.

A. MAISTO SAUGA

- 5.2. UAB „Grigeo Packaging“ gofruotojo kartono gaminiai yra pagaminti laikantis Europos Parlamento ir Tarybos 2004 m. spalio 27 d. patvirtinto reglamento Nr. 1935/2004 dėl žaliavų ir gaminių, skirtų liestis su maistu ir Lietuvos higienos normos HN 16:2001 reikalavimų.
- 5.3. Gaminamos pakuotės atitinka ES direktyvos 94/62 dėl popieriaus ir kartono, kontaktuojančio su maisto produktais, reikalavimus.
- 5.4. Pakuotė yra tinkama kontaktui su maistu, esant kliento poreikiui, išrašomos maisto saugos lygi patvirtinančios pakuotės Atitikties deklaracijos. Pakuotė gali tiesiogiai liestis su:
 - sausais neriebiais maisto produktais, kurie prieš vartojimą nulupami, išlukštenami ar nuplaunami.
 - Pakuotė taip pat gali būti naudojama sausų, neriebių maisto produktų, turinčių didelius paviršius pakavimui, naudojant tinkamą tarpinę pakuotę ar funkcinį barjerą.

- Pakuotė tinkama tiesioginiam kontaktui su sausais ir riebiais maisto produktais arba vaisiais ir daržovėmis, nuluptais, supjaustytais ar nuplautais prieš vartojimą, naudojant tinkamą funkcinį barjerą.
- Galimi nežymūs glitimo pėdsakai.

B. GOFRUOTOJO KARTONO TINKAMUMAS NAUDOJIMUI DIDELĖJE DRĖGMĖJE

- 5.5. Norint įvertinti gofruotojo kartono kiekvienos rūšies tinkamumą drėgmės poveikiui išskiriame tris kartono atsparumo rūšis tam tikrose sąlygose (dažniausiai virš 70% santykinės drėgmės).
- 5.6. Šios atsparumo rūšys yra tik rekomendacinio pobūdžio ir sudarytos mūsų patirties pagrindu.

8 lentelė. Atsparumo drėgmei kategorijos

Kategorija	Aprašymas
I rūšis (netinkama)	Gofruotojo kartono paviršius turi didelę drėgmės absorbciją bei sąlyginai žemą mechaninį stiprumą. Tinkamas pagalbiniais pakavimo elementams (pertvaroms, tarpinėms, įdėklams).
II rūšis (rizikinga)	Gofruotojo kartono abu paviršiaus sluoksniai yra pagaminti iš perdirbto pluošto. Gali atlaikyti trumpą didelės drėgmės poveikį, bet esant ilgesniam drėgmės poveikiui gali ženkliai prarasti stiprumą.
III rūšis (tinkama)	Gofruotojo kartono abu paviršiaus sluoksniai yra pagaminti iš pirminio pluošto, lėčiau absorbuoja drėgmę, paprastai drėgnomis sąlygomis taip pat išlaiko pakankamai gerą mechaninį stiprumą.

C. SERTIFIKATAI

- 5.7. Galiojančių UAB „Grigeo Packaging“ sertifikatų kopijas galima parsisiųsti internetiniame puslapyje: <https://www.grigeo.com/lt/gofruotas-kartonas-ir-pakuote>

9 lentelė. Turimi sertifikatai

Standartas	Sertifikato nr.	Aprašymas	Įdiegta nuo:
ISO 9001	10000452853-MSC-FINAS-LTU	Kokybės vadybos sistema. Aktyviai ją palaikant ir nuolat tobulinant, sistema garantuoja gaminamos produkcijos kokybę ir efektyvų bendrovės darbą.	1999
ISO 14001	10000452851-MSC-FINAS-LTU	Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001, užtikrinanti nuolatinį aplinkos apsaugos veiksmingumą įmonėje.	2012
ISO 45001	10000452854-MSC-FINAS-LTU	Darbuotojų saugos ir sveikatos vadybos standartas, kuris padeda užtikrinti įmonės darbuotojų saugą ir sveikatą, mažinant nelaimingų atsitikimų darbe tikimybę ir darbuotojų sergamumą.	2021
FSC® gamybos grandies (Chain-of-Custody) sertifikatas	Sertifikato kodas: PBN-COC-053577 Licencijos kodas: FSC-C169440	Sertifikavimas ir produktų ženklinimas leidžia vartotojams atpažinti medienos produktus iš atsakingai prižiūrimų miškų.	2016

BRCGS Packaging Materials issue 7	Sertifikato kodas: C664373	Gofruotojo kartono ir pakuočių, skirtų tiesioginiam ar netiesioginiam sąlyčiui su maisto produktais ir ne maisto produktais, gamyba pjaustant, lankstant, klijuojant ir spausdinant su fleksografinė spauda.	2024
Geroji gamybos praktika	Maisto saugos biuro 2019 01 02 deklaracija	Remiantis ES reglamento Nr.2023/2006 (dėl medžiagų ir gaminių, skirtų liestis su maistu) reikalavimais. sistema susideda iš būtinųjų programų, procedūrų ir kokybės kontrolės plano.	2013

6. PRETENZIJŲ PATEIKIMO REIKALAVIMAI

- 6.1. Pretenzija – tai kliento raštu pateiktas kreipimasis, kuriame nurodomas neatitikimas teikiamoms prekėms ar paslaugoms, pagal sudarytas sutartis tarp UAB „Grigeo Packaging“ ir kliento. Pretenzijos priimamos bendroju el. pašto adresu: orders.packaging@grigeo.com arba pardavimus kuruojančių pardavimo vadybininku el.pašto adresais.
- 6.3 Klientas patvirtindamas pakuotės pasiūlymą prisiima atsakomybę dėl teksto ir grafinio dizaino teisingumo.
- 6.2. Pretenzija užregistruojama, kai klientas pateikia neatitikimus patvirtinančią informaciją t.y. partijos numeris, etiketės ir neatitikimo nuotraukos, priėmimo dokumentai ir pan.

A. PRETENZIJŲ PATEIKIMO TERMINAI

- 6.3. Pirkėjas privalo patikrinti prekių kiekį, asortimentą, komplektiškumą, pakuotę, taip pat vizualiai patikrinti, ar prekės atitinka kitus sutartyje joms nustatytus reikalavimus prekių pristatymo pirkėjui momentu. Pirkėjas, nustatęs akivaizdžių prekių trūkumų, privalo juos raštu nurodyti prekių vežimo dokumentuose priimant prekes, taip pat nedelsdamas apie tai raštu informuoti pardavėją ir pateikti pretenziją dėl prekių trūkumų.
- 6.4. Pirkėjas privalo prekių kokybę patikrinti per 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų nuo prekių perdavimo pirkėjui dienos, o nustatęs, jog prekės (jų dalis) turi paslėptų trūkumų, turi teisę per 5 (penkias) kalendorines dienas nuo prekių kokybės patikrinimo raštu pareikšti pardavėjui pretenzijas dėl parduotų prekių paslėptų trūkumų (trūkumų, kurių nebuvo įmanoma pastebėti prekių pristatymo pirkėjui metu).

DĖMESIO!



* Jei pirkimo – pardavimo sutartyje yra numatytas kitas pretenzijų pateikimo terminas, vadovaujamesi pirkimo-pardavimo sutartimi.

B. UŽSAKYO PATVIRTINIMAS

- 6.5. Gavę užsakymo patvirtinimą – patikrinkite visą užsakymo patvirtinime esančią informaciją.
- 6.6. Pastebėję neatitikimą – per 1d.d. praneškite apie netikslumus. Kitu atveju, patvirtinti duomenys gali būti nekoreguojami ir pretenzija dėl duomenų tikslumo bus nepriimta.

C. INFORMACIJOS PATEIKIMAS

6.7. Jei neatitikimas yra matomas ir pastebėtas priėmimo metu, užsakovas turi pasirūpinti, kad abiejuose CMR ar krovinio vežimo dokumento kopijose būtų ši informacija:

CMR pildymo pavyzdys:

1. Transportavimas, verslo kodas UAB "Grigeo Packaging", Reg. Nr. VĮ reg. centras, VAI Reg. Nr. LT10001200314 Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius		2. Siuntinio (pavadinimas, adresas, šalies) Grigeo (pav., adresas, šalies)		3. Siuntinio identifikavimo data Data: 2026.03.09		4. Siuntinio identifikavimo vieta Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius		5. Siuntinio identifikavimo šaltinis Grigeo		6. Siuntinio identifikavimo numeris 1012		7. Siuntinio identifikavimo data 2026.03.09		8. Siuntinio identifikavimo vieta Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius		9. Siuntinio identifikavimo šaltinis Grigeo		10. Siuntinio identifikavimo numeris 1012		11. Siuntinio identifikavimo data 2026.03.09		12. Siuntinio identifikavimo vieta Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius	
13. Siuntinio identifikavimo numeris 1012		14. Siuntinio identifikavimo data 2026.03.09		15. Siuntinio identifikavimo vieta Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius		16. Siuntinio identifikavimo šaltinis Grigeo		17. Siuntinio identifikavimo numeris 1012		18. Siuntinio identifikavimo data 2026.03.09		19. Siuntinio identifikavimo vieta Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius		20. Siuntinio identifikavimo šaltinis Grigeo		21. Siuntinio identifikavimo numeris 1012		22. Siuntinio identifikavimo data 2026.03.09		23. Siuntinio identifikavimo vieta Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius		24. Siuntinio identifikavimo šaltinis Grigeo	

18. Pažeisto krovinio atžyma, priežastis.

23. Vežėjo parašas

24. Data

24. Gavėjo parašas

Važtaraščio pildymo pavyzdys:

Važtaraštis Nr.

Postscript: 1

Data: 2026.03.09

Likais: 1

Pristatymo sąlygos:

Siuntinys: UAB "Grigeo Packaging", Įmonės kodas 30232001, P/V M mok. kodas LT10001200314
Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius

Gavėjas:

Prekės Nr.	Aprašymas	Vienetas	Užskaita	Pristatytas	Pakuotė
GK laikas		vit			

Pakrauta: UAB "Grigeo Packaging" Vilniaus g. 10, Gargišės LT-27101 Vilnius

Data: 2026.03.09

Paskirties vieta: Data: 2026.03.09

Vežėjas: 2026.03.09

Modelis: 2026.03.09

Valiutinis: 2026.03.09

Svoris neto: 2026.03.09

Bruto svoris: 2026.03.09

Krovinio pavojingumas: 2026.03.09

Prekės šildyt: 2026.03.09

Prekės priėm: 2026.03.09

(pareigos, vardas, pavardė, parašas)

(pareigos, vardas, pavardė, parašas)

Gavėjas: 2026.03.09

Gavėjo parašas

Pažeisto krovinio atžyma, su vairuotojo parašu

6.8. Jei problema matosi vizualiai – privaloma pridėti nuotraukų. Nuotraukose turi aiškiai matytis defektas, aiškiai įskaitomos etiketės nuotrauka. Jei neatitikimas užfiksuotas priėmimo metu – produkcija sunkvežimyje bei sunkvežimio valstybinis numeris.

Nuotraukų pateikimo pavyzdys:



DĖMESIO!



- * Pirkėjas neturi teisės reikšti pretenzijų dėl prekių kokybės, jeigu jis pažeidžia aukščiau nurodytus prekių kokybės patikrinimo ir/ar pretenzijų pareiškimo terminus ar negali pateikti prekių siekiant nustatyti pretenzijų pagrįstumą.